# KOMATSU®

895

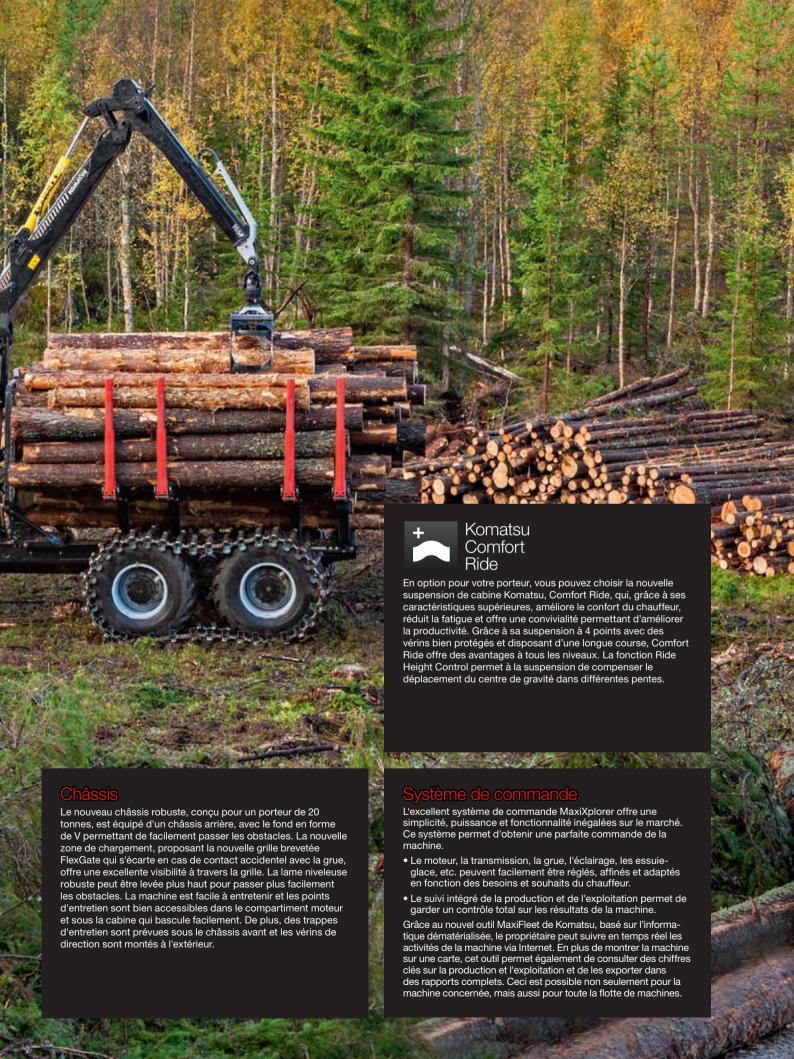
Le plus grand et le plus puissant

**Forestry Quality**™











# Avantages pour l'environnement et économies de carburant

Le nouveau et puissant moteur SCR minimise les émissions nocives et optimise les économies de carburant.

# UN GÉANT À TOUS LES NIVEAUX





### Environnement de conduite exceptionnel

Grâce à la nouvelle cabine et la nouvelle suspension de cabine Komatsu Comfort Ride, le chauffeur profite d'un poste de conduite spacieux, ergonomique et silencieux qui offre de hautes performances.



#### Minimisation des arrêts

Des avantages tels qu'un nouveau système de châssis facile à entretenir, des raccords ORFS et des joints homocinétiques sans lubrification permettent d'obtenir une haute fiabilité de fonctionnement et une maintenance facile.

Un géant en termes de taille comme de productivité. Qui de plus offre d'énormes avantages de respect de l'environnement, ergonomie et entretien. Cette combinaison à première vue impossible est enfin réalité grâce au nouveau Komatsu 895. La résultat est un porteur de toute nouvelle classe qui vous permettra d'optimiser l'efficacité de votre travail tout en minimisant l'impact environnemental.

Considérez par exemple la puissante technologie de moteur E3 Power du 895, qui minimise les émissions NOx tout en optimisant les performances et l'efficacité en carburant. Le même esprit d'innovation



Les nouvelles roues 20 tonnes et les jantes de 28,5 pouces produisent une meilleure force de traction, une garde au sol plus élevée et une faible pression au sol.



MaxiXplorer vous offre des avantages tels qu'une commande de machine plus précise et plus efficace et un suivi de la production et de l'exploitation inégalé sur le marché.



caractérise la force de traction élevée et l'excellente accessibilité permises par une collaboration unique entre le moteur, le système de commande et la transmission. Encore plus de puissance est obtenue grâce au nouveau boggie HD du 895 avec réduction de moyeu et des jantes et roues de grande taille qui, de plus, permettent une faible pression au sol et une garde au sol plus élevée.

Cette notion d'interaction caractérise également le poste de conduite à hautes performances et la sensation de conduite. Silencieuse et spacieuse, notre nouvelle cabine permet une excellente visibilité et le nouveau siège 3000 avec colonne ver-

rouillable en continu améliore encore plus le confort du chauffeur.

En option pour votre nouveau porteur, vous pouvez en outre choisir la toute nouvelle suspension de cabine Comfort Ride qui, avec sa géométrie optimisée, sa suspension à 4 points et sa longueur de course extrême, permet d'obtenir un poste de conduite ergonomique offrant des performances exceptionnelles.

Essentielle pour la productivité est également la nouvelle grue 165F avec son couple de rotation et de levage élevé.

Une autre nouveauté est le système de châssis du 895 permettant une meilleure

accessibilité, une capacité de chargement supérieure et un entretien facile.

Un élément important est la toute nouvelle grille Flexgate qui offre de meilleures caractéristiques de protection et de visibilité. L'élégante conception de ce géant améliore encore plus la maniabilité. À l'intérieur, vous profitez de tous les avantages puissants et fonctionnels offerts par le système de commande MaxiXplorer, leader du marché. Le résultat est naturellement une rentabilité maximale – exactement la rentabilité qu'exige l'exploitation forestière moderne!

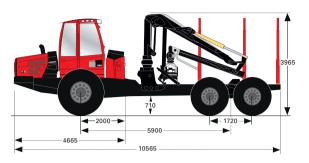
#### **Forestry Quality Economy**

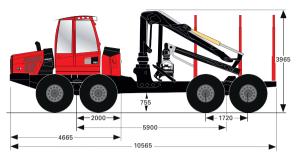


Grâce au nouveau boggie HD robuste de 20 tonnes, vous profitez d'une excellente accessibilité, d'une capacité de chargement supérieure et d'une facilité d'entretien étudiée.



### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**







Les indications de mesure concernent la machine avec le châssis arrière le plus court des guatre modèles disponibles.

#### POSSIBILITÉS DE ROUES, AVANT ET ARRIÈRE, ET LARGEUR DE LA MACHINE (A)

	Pneus	Largeur (mm)		Pneus	Largeur (mm)
6 WD (avant)	710/70x34	3 060	8 WD (avant/arrière)	780/50x28,5	3 160
6 WD (arrière)	780/50x28,5	3 160	REMARQUE! Les indications de fabrication.	e mesure sont nominales et pe	euvent varier suivant les tolérances de

**POIDS** 

6 WD 8 WD 20 700 kg 23 800 kg Poids, à partir de :

**MOTEUR** 

74 AWI-4V, moteur turbo diesel 6 cylindres avec refroidissement de l'air de charge. EPA Tier 4i et EU étape 3B. Après-traitement DEF/SCR. (Étape II/EPA Tier 2 pour la Russie, l'Australie et

l'Amérique du Sud.)

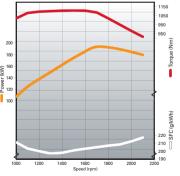
Cylindrée:

193 kW DIN (262 hp) à 1 700 tr/min. Puissance max.: Couple moteur: 1 100 Nm à 1 200-1 700 tr/min

Réservoir de carburant : Réservoir DFF

Séparateur d'eau. Filtre à carburant. Accéléra-Divers:

teur à commande électrique via CAN. Ventilateur à commande par thermostat (électrique). Remplissage de carburant électrique.



#### **TRANSMISSION**

Transmission hydrostatique-mécanique contrôlée par ordinateur. Fonctionnement à 6/8 roues Boîte de vitesses à 2 positions (élevée et faible). Fonction toutes roues motrices débrayables.

Vitesse de conduite : 0-20/23 km/h (sans/avec volant)

Puissance de traction : 26 000 kp (255 kN)

#### **CHÂSSIS/ESSIEUX**

Quatre modèles de châssis arrière. Châssis avec base plane en forme de V, fabriquée en

acier extra-résistant.

Ex. d'autres équipements : Lame niveleuse. Stabilisation Point de traction

arrière.

#### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit :

À circuit unique et détection de charge avec

pompe à piston variable. 360 l/min à 2 000 tr/min

Pression de travail, max.: 24,5 MPa (245 Bar)

Réservoir d'huile hydraul.: 167 l

Filtre de pression pour le circuit hydrostatique. Divers:

Doubles filtres d'huile de retour pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique. Contrôle du niveau à l'aide d'un regard vitré. Indication d'encrassement pour le filtre de l'huile de retour. Alarme

visuelle dans la cabine

#### SYSTÈME DE FREINAGE

Freins multidisques entièrement hydrauliques et à 2 circuits. Vanne hydraulique de charge

d'accumulateur.

Freins multidisques dans un bain d'huile. Frein de conduite/ Frein de travail: Engagement automatique lors du travail.

Frein de stationnement : Frein à ressort avec commande électro-hydrau-

lique. Frein de secours.

Performances des freins : Conformes à ISO 11169 et VVFS 2003:17.

#### **CABINE/ERGONOMIE**

Testée pour la sécurité. Spacieuse et claire avec une excellente visibilité. Isolation ther-

mique et sonore.

Sécurité: Conforme à ISO 8082 (ROPS), ISO 8083 (FOPS)

et ISO 8084 (OPS). Ou cabine aussi conforme à

WCB OPS G603.

Siège: Trois choix de sièges. Conception ergonomique

avec appuie-tête, accoudoirs, panneaux de leviers et ceinture de taille. En fonction du siège choisi, différentes possibilités d'adaptations individuelles de l'assise, du dossier et du

### **895**

support lombaire sont proposées. Colonne de siège avec zone de travail de 0-180 degrés.

Vitre de protection pour les vitres latérales et

la vitre arrière. Cabine alternative, conforme à WCB, OPS G603 avec verre de protection pour

toutes les vitres.

Chauffage/ventilation : Climatisation (chauffage et refroidissement)

entièrement automatique. Air d'admission filtré.

Niveau sonore : Selon norme ISO
Vibrations : Selon norme ISO

Vitres:

Divers : Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise

et la vitre arrière. Pédale d'accélération/de conduite à commande électrique via CAN, en mode de transport et en mode de grue.

Rétroviseur intérieur.

Ex. d'autres équipements : Komatsu Comfort Ride (suspension de cabine).

Stores pare-soleil tout autour et/ou pare-soleil

à l'avant. Radio compatible Bluetooth et mains libres. Siège ventilé. Chauffage pour boîte repas. Armoire réfrigérante. Essuie-glaces latéraux. Filtre spécial allergies 3 μ (my). Tapis de sol supplémentaire pour faciliter le nettoyage. Colonne de siège permettant une zone de travail de 220 degrés et une position de verrouillage souhaitée. Extincteur portatif. Éclairage intérieur au plafond et au sol et lampe

de lecture sur bras flexible.

#### **ESPACE DE CHARGEMENT**

6 WD/8 WD
Charge brute : 20 000 kg
Surface de chargement : 5,2 m²

Ranchers: Montés sur des poutres, déplaçables.

Grille de chargement : Komatsu FlexGate : grille de hauteur totale à

flexion hydraulique, en version fixe ou à dépla-

cement hydraulique.

Ex. d'autres équipements : Kit d'élargissement pour augmenter la surface de

chargement à 6,1  $\text{m}^2$ . Komatsu LoadFlex (6,9  $\text{m}^2$  dans la surface de chargement), ranchers à montée et descente mécaniques ou hydrauliques.

**GRUE ET GRAPPIN** 

Grue: Komatsu 165F
Portée: 7,5/8,5 m
Moment de levage, brut: 165,2 kNm
Couple moteur, brut: 43,4 kNm
Rotator: G121

Grappin : Komatsu G36
Extrémité de grue : ProTec (standard)

Ex. d'autres équipements : Komatsu G28, G36 HD, G40, G40 HD, E28,

E36, G141, G171, frein MPB.

**DIRECTION** 

Commande à articulation centrale avec deux

vérins hydrauliques à double effet.

Commande avec joystick : Commande proportionnelle avec détection de

charge (LS) avec joystick

Plage de direction : +/- 42°

Rayon de braquage

(extérieur/intérieur): 9,63 m/5,75 m

Ex. d'autres équipements : Direction avec volant, servo proportionnel avec

détection de charge (LS).

#### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension: 24 V
Capacité de la batterie: 2 x 140 Ah
Alternateur: 2 x 100 A

#### **ÉCLAIRAGE DE TRAVAIL**

Plus de 30 lux dans la zone de travail. Halogène.

Ex. d'autres équipements : Éclairage de travail cabine/grue (LED).

Éclairage central (LED). Éclairage de travail supplémentaire vers l'arrière, monté sur la cabine (LED). Éclairage de travail supplémentaire vers l'arrière, monté sur une ridelle (halogène). Éclairage de travail supplémentaire vers l'arrière, monté dans le

châssis arrière.

#### SYSTÈME D'INFORMATION ET DE COMMANDE

MaxiXplorer est un système de commande basé sur CAN qui permet de contrôler toutes les fonctions de la machine à l'aide de commandes manuelles ergonomiques dans un environnement PC convivial. Le système permet de régler les fonctions de la grue et de contrôler la transmission, le moteur diesel et d'autres fonctions de la machine. Le système offre également des fonctions de gestion d'objet, suivi intégré de la production et de l'exploitation, recherche des pannes et alarmes.

#### PC, équipement de base

2 ordinateurs possibles

MaxiPC X20 MaxiPC X30 Processeur Intel Atom 1,6 GHz Intel Core 2,4 GHz RAM 1 Go 4 Go Disque dur 40 Go 60 Go 12" 12" Écran Ports USB (écran compris) 7 pcs 7 pcs Ports série 3 pcs 2 pcs Windows XP Pro Windows XP Pro Système d'exploitation

Ex. d'autres équipements Écran esclave 12", imprimante A4, récepteur

GPS. Préparé pour MaxiFleet.

#### **EXEMPLE D'AUTRES ÉQUIPEMENTS**

Équipement d'arrosage. Extinction d'incendie semi-automatique à l'eau. Conforme à SBF 127.

Extincteur portatif (poudre). 2 x 6 kg ABE-3. Extincteur de cabine (poudre), 2 kg (CE).

Manuel d'instructions spécifique à la machine en format papier (et électronique dans Maxi).

Manuel des pièces de rechange en format papier (et électronique dans Maxi). Chauffage diesel. 9,1 kW horloge comprise (moteur, cabine, huile hydraulique).

Huile hydraulique biodégradable.

Séparateur d'eau supplémentaire (diesel).

Boîte à outils avec outils (chauffée dans le compartiment moteur).

Graissage central.

Caméra de recul à l'arrière (standard dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).

Caméra de recul à l'avant.

Pompe à vide.

Tablier et protection de la chaîne pour boîtiers de boggie.

Échelle de service au niveau du réservoir hydraulique (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).

Protection avant.

Déviateur de branches sur capot-moteur.

#### **REMARQUES**

Les équipements standard et optionnels sont adaptés aux différents marchés et varient en fonction du pays. Cette brochure de produit décrit des fonctions qui, dans certains cas, sont optionnelles. Contrôlez auprès de votre vendeur les équipements disponibles en standard et en option. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.



## POURQUOI CHOISIR UN PORTEUR KOMATSU?

Haute productivité, faibles coûts d'exploitation, innovations techniques, environnement de travail exceptionnel pour le chauffeur – voici quelques exemples des qualités qui placent les machines Komatsu parmi les meilleures machines forestières au monde. Cette réussite est due à une stratégie visant à développer continuellement les avantages des porteurs Komatsu pour leurs utilisateurs. Cette stratégie se base sur les principaux points suivants.

#### Ergonomie

Votre porteur forestier est un environnement de travail mobile où les conditions requises pour que le chauffeur puisse travailler avec une efficacité maximale et un minimum de fatigue sont déterminantes. Ceci est un point de départ important qui nous a aidé à concevoir toutes les qualités ergonomiques essentielles des porteurs Komatsu. Citons la stabilité et l'environnement du chauffeur qui offre une parfaite visibilité aussi bien pendant la conduite que pendant le travail avec la grue.

#### Économie

La recherche d'une rentabilité optimale est l'un des objectifs principaux du développement continuel des porteurs Komatsu. Chaque petite amélioration permettant d'augmenter encore plus la productivité et la fiabilité, de réduire les coûts et d'économiser du temps est intéressante. Des exemples concrets et mesurables sur les porteurs Komatsu aujourd'hui sont les moteurs à faible consommation d'énergie, la haute efficacité de fonctionnement et le niveau inégalé de productivité par unité de temps.

#### Productivité

Plus de travail réalisé en moins de temps : un commentaire qui revient sans cesse de la part des utilisateurs découvrant les qualités des machines Komatsu par rapport aux autres marques. Ce résultat est dû à un ensemble de caractéristiques, aussi bien au niveau des détails que de la machine dans sa globalité. Parmi les plus importantes caractéristiques, on compte les hautes performances de la cabine, la géométrie supérieure de la grue et le degré élevé de souplesse et rapidité.

#### Service client

Un service rapide et compétent est décisif pour les performances et la rentabilité d'une machine forestière. Nos solides réseaux de service sont une sécurité pour tous les utilisateurs Komatsu. Des techniciens hautement compétents spécialisés dans les machines Komatsu sont une garantie supplémentaire pour votre sécurité. Un autre avantage est ProSelect, notre concept spécial pour les accessoires et les consommables. La gamme est basée sur une sélection d'articles de haute qualité adaptés aux machines Komatsu et aux machines forestières d'autres marques.

#### Environnement

La forêt est un élément essentiel et sensible de l'écologie globale. C'est pourquoi tous les nouveaux produits Komatsu et tous leurs composants sont soigneusement étudiés selon une perspective environnementale à court et à long terme. Ce soin a permis de développer des qualités écologiques concrètes pour les porteurs Komatsu, tels que l'épuration efficace des gaz d'échappement et la pression au sol faible et égale. Ce souci de l'environnement caractérise également notre large gamme d'accessoires et de consommables, comme par exemple les huiles écologiques spéciales facilement dégradables.

#### Globalité

Les porteurs Komatsu sont utilisés dans le monde entier. Ils ont donc été adaptés afin d'offrir une rentabilité optimale quelles que soient leurs conditions d'utilisation. Le réseau de distribution et de service qui soutient chaque jour des milliers d'utilisateurs Komatsu partage la même philosophie.



